

## Technisches Datenblatt

### PROTEWAX®

#### Lieferbare Gebindegrößen, Bestellnummer und VPE

PROTEWAX Spray 400 ml Art. Nr.: 25501 VPE 06

Auch lieferbar in 1.000 und 5.000 ml

Größere Gebinde für den industriellen Einsatz sind auf Anfrage lieferbar.



#### Beschreibung und Eigenschaften

PROTEWAX ist eine rasch lufttrocknende, wetterfeste 1-K Spezialbeschichtung und korrosionsschützende Grundierung in Einem und ermöglicht Neu- und Renovierungsbeschichtungen bei praktisch allen Anwendungen im Haus, am Auto, Hof und Betrieb, sowohl im Innen- wie Außenbereich.

PROTEWAX ist direkt anwendbar auf Zink, Eisen, Aluminium, Mauerwerk, Stein, GFK, Kunststoff und anderen festen Untergründen.

PROTEWAX bietet sowohl eine funktionelle Basisbeschichtung, wie auch eine transparente, glänzende und nicht klebrige End-Beschichtung. Sehr dekorativ auf blanken metallenen Untergründen mit hervorragendem Korrosionsschutz.

PROTEWAX bietet eine sehr gute Haftung durch sichere Untergrundbenetzung, hohe Füllkraft und gute Kantenabdeckung.

PROTEWAX kann sowohl mit spritzen, rollen, wie auch streichen auf vorbereitete Flächen, gereinigten Altanstrichen appliziert werden. Es bildet eine wetterbeständige, abriebfeste, dauerelastische und strapazierfähige Oberfläche.

#### Anwendung

PROTEWAX kann zur Beschichtung von Autoteilen, Rahmen, Fahrzeugchassis, Baumaschinen, landwirtschaftlichen Geräten und Maschinen, Gartenzäunen, Toren, Überdachungen und Wintergärten, Stahl-Hallen usw. verwendet werden. Ebenso bei Restaurierungsarbeiten, z.B. für Achsen, Antriebswellen, Radaufhängungen usw.

#### Technische Daten

|                     |   |           |  |
|---------------------|---|-----------|--|
| Produkt             | Acrylharz – Kombination, lösemittelhaltig |           |  |
| Oberfläche          | Seidenglänzend                            |           |  |
| Dichte              | ca. 1,25 – 1,30 kg/L                      |           |  |
| Festkörpergehalt    | ca. 60 – 65 Gew.-%                        |           |  |
| Temperaturbeständig | + 130° C.                                 |           |  |
| Lieferviskosität    | ca. 70 Sek DIN 6 mm                       |           |  |
| Theor.. Verbrauch   | Filmdicke                                 | Fläche    |  |
|                     | Nass                                      | Trocken   |  |
|                     | 130µm                                     | 60 µm     |  |
|                     | 175 µm                                    | 80 µm     |  |
|                     |   | 6,0 m²/kg |  |
|                     |   | 4,5 m²/kg |  |

#### FERTAN GmbH

Saar-Lor-Lux Straße 14, 66115 Saarbrücken, Deutschland

Tel.: +49 (0) 681 710 46 Fax: +49 (0) 681 710 48

Mail: verkauf@fertan.com www.fertan.com

## Technische Daten

|                       |   |                |                   |
|-----------------------|---|----------------|-------------------|
| praktischer Verbrauch | Der Verbrauch ist in der Praxis abhängig vom Verarbeitungs Verfahren, sowie Art und Rauigkeit der Oberfläche der zu beschichtenden Teile. |                |                   |
| Trocknungszeit        | Bei 20° C   | Staubtrocken   | ca. 20 Minuten    |
|                       |   | Grifffest      | ca. 1 Stunde      |
|                       |   | Überlackierbar | ca. 3 – 5 Stunden |
| Farbton               | Farblos   |                |                   |
| Verpackungsgrößen     | 400 ml Spray, 1 Liter, 5 Liter und 200 Liter Fass.  |                |                   |

## Untergrundvorbehandlung

Der Untergrund muss sauber, trocken und tragfähig, griffig und frei von trennenden Substanzen und Rückständen sein. Fett, Wachs, Silikone, auch Poliermittel sind mit z.B. FERTAN Silikon Entferner zu beseitigen, da diese die Haftung einschränken können. Die Oberfläche sollte Raumtemperatur, ca. 20° C, haben. Von allen Oberflächen sind Schmutz, Korrosion, kreidende Bestandteile und Trennmittel entfernt sein. Altanstriche sind anzuschleifen und zu reinigen.

### Aluminium

Flächen gründlich mit einem wässrigen Reiniger säubern und entfetten. Korrosion ist z.B. mit FeDOGEL zu beseitigen. Mit Wasser gründlich nachspülen. Wenn der Untergrund sehr sauber ist, ergibt dies ein optisch perfektes Ergebnis. Guten Schutz auch für Leichtmetallfelgen innen und außen, auch bei Winterbetrieb

### Eisen / Metalle und Gusseisen

Lose Partikel, Oberflächenrost entfernen. Oberfläche anschleifen und mit FERTAN Silikon Entferner entfetten. FERTAN Rostkonverter dünnenschichtig auftragen und bei 20° C 24 Stunden reagieren lassen, Danach mit klarem Wasser abwaschen.

### Zink und verzinkte Oberflächen

Verzinkte Oberflächen mit einer ammoniakalischen Netzmittelwäsche reinigen. (Wasser + Salmiakgeist 10:1) + einige Tropfen Spülmittel. Mit dieser Lösung und Schleifvlies Fläche bearbeiten, bis ein gräulicher Schaum entsteht. Ca. 10 Min. reagieren lassen und gründlich mit klarem Wasser nachspülen. Schutzbrille und Schutzhandschuhe tragen !#

Die bei fortschreitender Bewitterung entstehende matte und raue Oberfläche reinigen. Die dabei entstandenen Zinksalze vor der Beschichtung entfernen.

### Kupfer und Messing

Oberflächen entfetten und Korrosion mit FeDOGEL entfernen. Sehr sauber vorbereitete Oberflächen ergeben ein, auch optisch, perfektes Ergebnis.

### Überlackierbare Kunststoffe

Mit Kunststoffreiniger reinigen und mit Schleifvlies nass anschleifen. Danach gründlich mit Wasser abspülen.

### Altanstriche

Lose Farbpunkte entfernen, intakte Altanstriche reinigen, anschleifen und abschließend nochmals mit Wasser abspülen.

Probestelle mit PROTEWAX beschichten. Erfolgt nach 15 Minuten kein hochziehen, Beschichtung ausführen.

Nicht tragfähige Altbeschichtungen entfernen, Schadstellen ausbessern und wie unbehandelten Untergrund bearbeiten.

## FERTAN GmbH

Saar-Lor-Lux Straße 14, 66115 Saarbrücken, Deutschland

Tel.: +49 (0) 681 710 46 Fax: +49 (0) 681 710 48

Mail: verkauf@fertan.com www.fertan.com

## Verarbeitung

Die Umgebungstemperatur sollte mindest +5° C und die rel. Luftfeuchte nicht über 80 % liegen  
Zu beschichtende Teile mindest + 3°C über dem Taupunkt und nicht über 30° C bearbeiten.  
Im Winter kalte Teile nicht in die Wärme bringen, diese könnten feucht anlaufen.

## Verarbeitungsart

PROTEWAX vor der Verarbeitung sehr sorgfältig aufrühren, Spraydose gut, ca. 5 Minuten, schütteln.!

**Um seinen vollen Korrosionsschutz zu gewährleisten ist eine Trockenschicht von mindest 100 µm erforderlich.  
Diese Schichtstärke wird erreicht, durch 2 – 3 Kreuzgänge beim Spritzen, oder bei Applikation mit Pinsel oder Rolle mit 2 – 3 Aufträgen.**

## Ablösung

Zur Ablösung ist zu beachten, dass im Produkt Butylacetat gelöst ist, dieses kann auch zur Ablösung verwendet werden.  
Alternativ Aceton oder Nitroverdünnung. Dies hängt aber auch von der vorher vorhandenen Lackschicht und deren Rauigkeit.

## Bitte beachten

Bei Verarbeitung in Vertiefungen, Silos oder Becken ist zu bedenken, dass Lösemittel austreten, welche schwerer als Luft sind.  
Diese Lösemittel können Frischluft am Boden verdrängen oder sich ansammeln und erfordern vom Verarbeiter eine Maske mit Frischluftzufuhr.

## Gefahr- und Sicherheitshinweis

Bitte beachten Sie vor Gebrauch die aufgedruckten Hinweise zu Sicherheit und Gefahr.

Das Sicherheitsdatenblatt können Sie gerne direkt bei uns anfordern.

## WICHTIG!

FERTAN PROTEWAX ist ein Produkt der FERTAN Korrosionsschutz Vertriebsgesellschaft mbH und es gelten ausschließlich deren allgemeine Geschäftsbedingungen. Diese übernimmt keine Gewähr für Produkteigenschaften und diese sind von jedem Anwender auf dessen Anforderungen zu prüfen. In diesem Merkblatt nicht enthaltenen Informationen dürfen den Anwender nicht dazu veranlassen das Produkt für spezielle Zwecke einzusetzen und die FERTAN Korrosionsschutz Vertriebsgesellschaft mbH haftet nicht für Fehlanwendungen.

## FERTAN GmbH

Saar-Lor-Lux Straße 14, 66115 Saarbrücken, Deutschland  
Tel.: +49 (0) 681 710 46 Fax: +49 (0) 681 710 48  
Mail: [verkauf@fertan.com](mailto:verkauf@fertan.com) [www.fertan.com](http://www.fertan.com)